

РЕЗЧИК ШВОВ
Модели CS-2415 E
CS-3215 E



РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

ВНИМАНИЮ ПОКУПАТЕЛЯ!	2
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	3
1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	4
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
3 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ	5
4 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	6
5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	8
6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	10
7 ПОРЯДОК РАБОТЫ	13
8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	14
9 ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	17
10 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ	17
11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	18



ВНИМАНИЮ ПОКУПАТЕЛЯ!

При покупке резчика швов необходимо:

- Проверить исправность резчика швов путем его пробного запуска;
- Проверить комплектность в соответствии с Паспортом изделия;
- «Свидетельство о приемке» и «Отметка о продаже» (см. Паспорт) должны иметь соответствующие отметки Изготовителя и быть заверены Продавцом с указанием даты продажи изделия, это определяет действие гарантийных обязательств Изготовителя.

В целях повышения потребительских и эксплуатационных качеств, в изделии постоянно производятся конструктивные изменения. В связи с этим возможны расхождения между текстом, рисунками и фактическим исполнением изделия, о чем потребителю не сообщается. Все изменения учитываются при переиздании.

Перед началом эксплуатации резчика швов внимательно изучите настоящее Руководство и прилагаемое Руководство по эксплуатации двигателя, которое в зависимости от модели установленного двигателя называется: Руководство оператора/владельца двигателя Briggs&Stratton или Инструкция по эксплуатации двигателя Honda.

Неукоснительно следуйте их рекомендациям в процессе работы, это обеспечит надежную работу техники и безопасные условия труда оператора.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Использовать алмазные отрезные круги, имеющие дефекты (торцевое и радиальное биение, трещины на корпусе) или не соответствующие технической характеристике оборудования (см. раздел 2, Технические характеристики).
- Самостоятельно производить ремонт и регулировку двигателя, кроме регламентных работ по техническому обслуживанию двигателя (см. Руководство по эксплуатации двигателя).
- Самостоятельно производить работы по ремонту и регулировке резчика, кроме указанных в разделе Техническое обслуживание настоящего Руководства по эксплуатации.



Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае поломок, произошедших в результате нарушения правил эксплуатации и/или самостоятельного ремонта изделия.

Регламентные работы по техническому обслуживанию резчика, его узлов и механизмов не относятся к работам, проводимым в соответствии с гарантийными обязательствами Изготовителя и должны выполняться Владельцем изделия. Указанные регламентные работы могут выполняться уполномоченными сервисными центрами Изготовителя за отдельную плату.

Для проведения гарантийного ремонта Владелец предъявляет резчик в сервисный центр Изготовителя («Сплитстоун») или в уполномоченный сервисный центр в полной обязательной комплектации, в чистом и ремонтпригодном состоянии, с Паспортом изделия.

На используемый в резчике двигатель распространяется специальная гарантия Производителя двигателя (см. Руководство по эксплуатации двигателя).



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:



MP04

Сертификат соответствия № РОСС RU.MP04.B07928
Срок действия с 09.04.2007 по 08.04.2010.
Орган сертификации РОСС.RU.0001.11MP04.



ВНИМАНИЕ!



Текст инструкции подлежит обязательному изучению.



Защита органов слуха.



Огнеопасно.



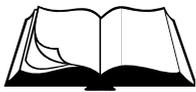
Проявлять повышенную осторожность при проведении работ.



Возможно травмирование конечностей.

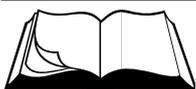


НЕМЕДЛЕННО ПРЕКРАТИТЬ РАБОТУ!



1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- Резчики швов (далее резчики) предназначены для нарезки конструкционных и технологических швов в покрытиях из асфальта, бетона, железобетона, специальных видов монолитных покрытий полов, других конструкционных и отделочных строительных материалов. При проведении дорожных строительных и ремонтных работ резчики применяются для создания температурных швов, вскрытия коммуникационных каналов, обрезки кромок дорожного покрытия.
- Резчики предназначены для использования в районах с умеренным климатом на открытом воздухе в температурном интервале от -10°C до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха до 100 %.



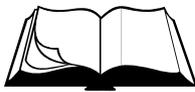
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Резчики имеют технические характеристики, указанные в Таблице 1.

Таблица 1

Модель	CS – 189	CS – 1813
Максимальный диаметр режущего инструмента, мм	450	
Максимальная глубина реза, мм	165	
Диаметр посадочного места режущего инструмента, мм	25,4	
Толщина корпуса режущего инструмента, мм	2...8	
Частота вращения режущего инструмента, мин^{-1}	3000	
Модель двигателя	B&S Vanguard 9HP или Honda GX270	B&S Vanguard 13HP или Honda GX390
Тип двигателя	Бензиновый, 4-тактный, одноцилиндровый, с воздушным охлаждением	
Частота вращения двигателя, мин^{-1}	3600	
Максимальная мощность, кВт (л.с.) при 3600 мин^{-1}	6,6 (9)	9,6 (13)
Вид топлива	Бензин АИ-92	
Емкость топливного бака, л	6	6.5
Расход топлива, л/ч	2.7	3.6
Вид масла двигателя	SAE 10W-30	
Объем масла в двигателе, л	1,1	
Тип ремней клиноременной передачи	3 ремня AVX10 1025 La; или XPZ 1013	
Емкость бака для воды, л	20	
Габаритные размеры – длина x ширина x высота, мм	1200 x 720 x 1200	
Масса снаряженная, кг	132	138

- Вибрационные и шумовые характеристики резчика не превышают действующие санитарные нормы.



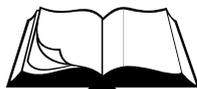
3 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обязательная комплектация резчиков:

- | | |
|---|----------|
| • Резчик швов в сборе | 1 шт. |
| • Указатель направления реза | 1 шт. |
| • Ключ 38 | 2 шт. |
| • Паспорт изделия | 1 шт. |
| • Руководство по эксплуатации | 1 экз. |
| • Руководство по эксплуатации двигателя | 1 экз. |
| • Противошумные наушники | 1 компл. |



ВНИМАНИЕ! Отрезные алмазные круги в комплектность поставки резчиков швов **не входят** и заказываются отдельно с учетом особенностей выполняемой работы.



4 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Требования безопасности при всех видах работ должны обеспечиваться в соответствии с:
 - **ГОСТ 12.3.033-84** Строительные машины. Общие требования безопасности при эксплуатации.
 - **ГОСТ Р 12.2.011-2003** Система стандартов безопасности труда. Машины строительные, дорожные и землеройные. Общие требования безопасности.
- При проведении всех видов работ пожарная безопасность должна обеспечиваться в соответствии с:
 - **ГОСТ 12.1.004-91** Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования.
 - **ППБ 01 – 03** Правила пожарной безопасности в РФ.
- Обучение рабочих безопасности труда должно происходить в соответствии с:
 - **ГОСТ 12.0.004-90** Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения.
- К работе с резчиком допускаются лица, достигшие 18 лет и изучившие настоящее Руководство и общие требования техники безопасности в соответствии с вышеуказанными нормативными документами.
- Запрещается эксплуатация резчика лицами в состоянии болезни или переутомления, под воздействием алкоголя, наркотических веществ или лекарств, притупляющих внимание и реакцию.
- При подготовке резчика к работе:
 - Внимательно изучите настоящее Руководство и Руководство по эксплуатации двигателя.
 - Разберитесь, как быстро остановить двигатель в случае опасности и не допускайте к резчику непроинструктированных людей.
 - Перед началом работы внимательно осмотрите резчик, убедитесь в наличии и надежности крепления кожухов инструмента и клиноременной передачи, целостности и надежности крепления глушителя и бензобака, отсутствии утечек топлива и масла.
 - Регулярно проверяйте топливопровод и его фитинги на отсутствие трещин.
 - Запрещается хранить и пользоваться бензином вблизи открытого пламени или оборудования, в котором используется горелка, или которое может произвести искру.
 - Не заправляйте резчик топливом внутри помещений или в непроветриваемой зоне.
 - Во избежание травм, перед началом работы следует обратить внимание на состояние режущего инструмента и надежность его крепления.



Запрещается использовать алмазные отрезные круги, имеющие дефекты (торцевые и радиальные биения, трещины на корпусе) или не соответствующие технической характеристике оборудования (см. раздел 2).



Внимание! Ни в коем случае не приближайте руки и ноги к отрезному кругу или к движущимся частям оборудования

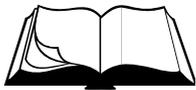
- В процессе эксплуатации, технического обслуживания и ремонта:
 - Не заводите двигатель в закрытом помещении (выхлопные газы содержат окись углерода, опасную для здоровья), не обеспечив надежный отвод выхлопных газов или вентиляцию помещения.
 - Не заводите двигатель, если пролит бензин или присутствует его запах, или при других взрывоопасных ситуациях.
 - Не проверяйте наличие искры при вынутой свече зажигания.
 - Не заводите двигатель при отсутствии свечи зажигания. (В случае перелива установите рычаг управления дроссельной заслонкой в положение максимальных оборотов и заводите до тех пор, пока двигатель не заведется).
 - Эксплуатация резчика должна производиться только с установленными кожухами, предусмотренными конструкцией.
 - Во время обслуживания и регулировки узлов и механизмов резчика отсоедините и заземлите провод свечи зажигания во избежание случайного запуска.
 - Не заводите двигатель при контакте режущего инструмента с обрабатываемой поверхностью.
 - Не используйте резчик без глушителя на двигателе из соображений пожарной безопасности.
 - Не трогайте горячий глушитель, рабочий цилиндр, так как это может вызвать ожоги.
 - Заправку топливом производите только при остановленном двигателе.
 - Не заправляйте резчик топливом внутри помещений или в непроветриваемой зоне.
 - Не открывайте топливный бак и не производите дозаправку топливом, если двигатель горячий. Перед заполнением дайте двигателю остыть в течение 2 минут.
 - Не эксплуатируйте резчик без пробки заливной горловины топливного бака.
 - Не оставляйте резчик с работающим двигателем без присмотра.
 - При работе применяйте противошумные наушники.
 - Запрещается производить резку по криволинейной траектории. Это приведет к разрушению режущего инструмента.



В случае воспламенения топлива остановите двигатель. Тушение пламени производите углекислотными огнетушителями или накройте очаг пламени войлоком, брезентом и т.п. При отсутствии указанных средств засыпьте огонь песком или землей. Запрещается заливать горящее топливо водой.



Внимание. Данное руководство по выполнению мер безопасности при эксплуатации резчика содержит общие требования, которые не могут учесть всех возможных случаев, возникающих в реальных условиях. В таких случаях оператору, эксплуатирующему оборудование, следует руководствоваться здравым смыслом, вниманием и аккуратностью.



5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

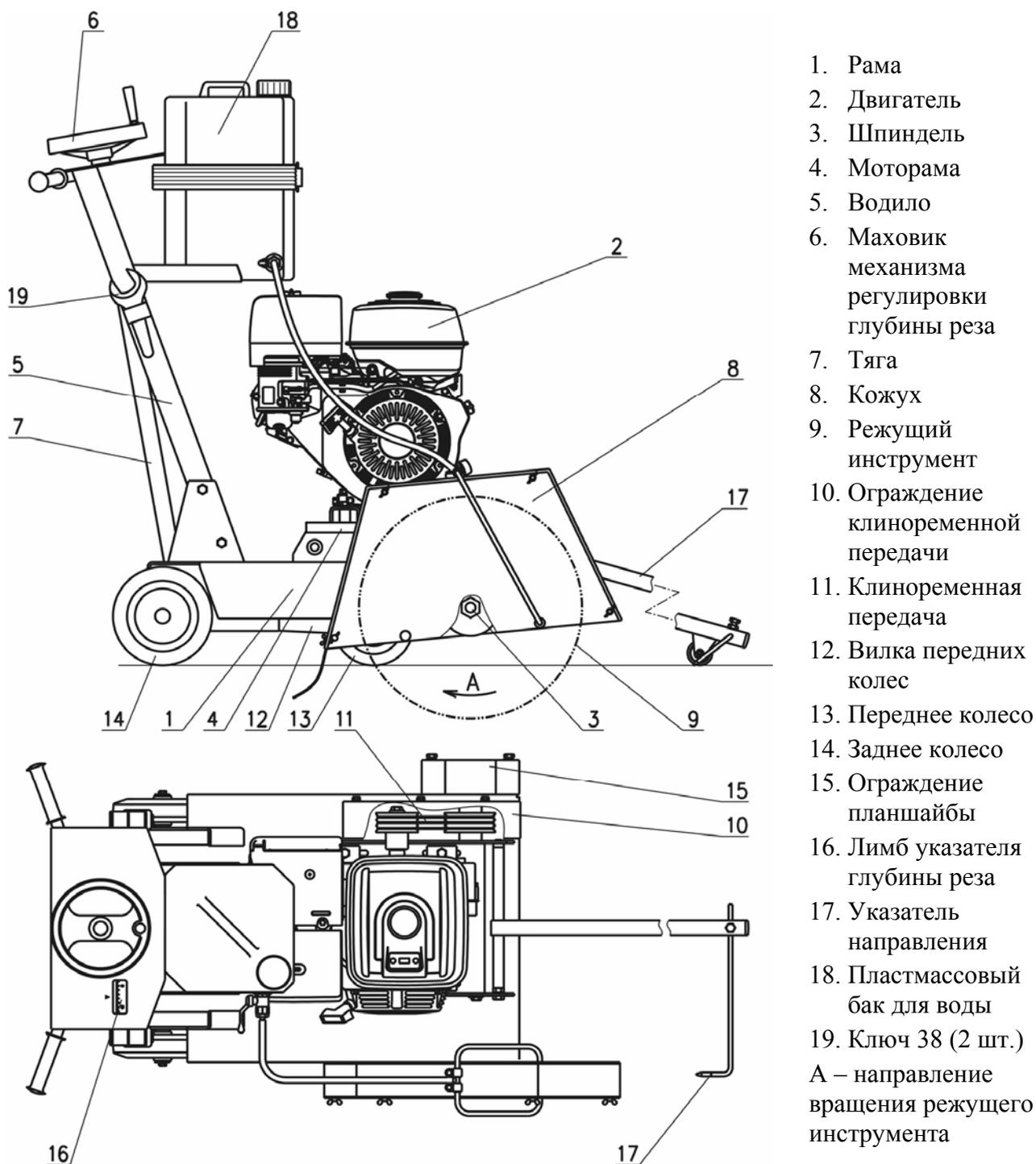
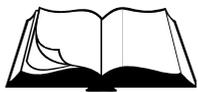


Рис.1

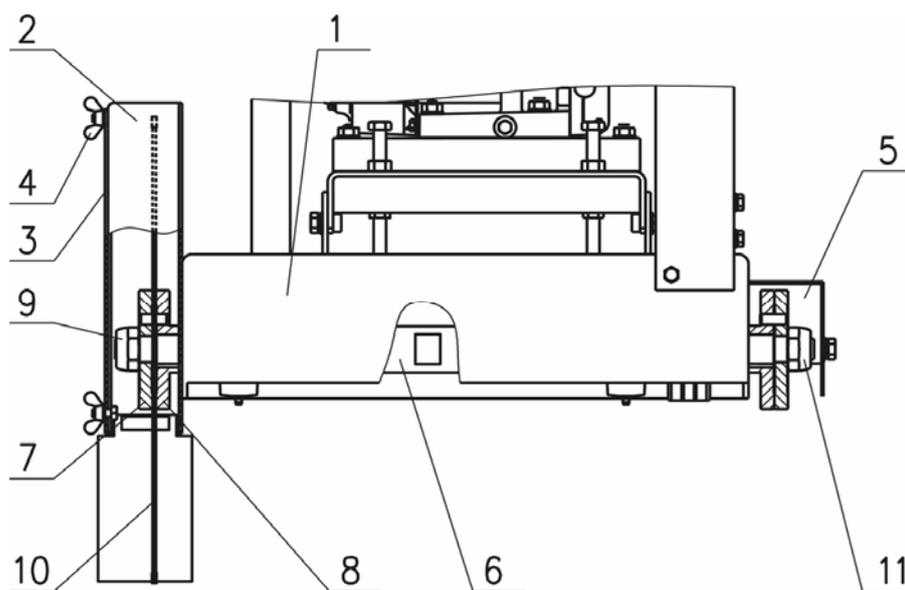
- Резчик швов (см. рис.1) состоит из сварной рамы поз.1, на которой смонтированы все основные узлы резчика.
- Двигатель поз. 2 установлен на основной раме через мотораму поз. 4 с планками. Продольные пазы в мотораме и поперечные пазы в планках позволяют регулировать параллельность ручьев шкивов клиноременной передачи поз. 11 и положение двигателя при натяжении ремней.
- В передней части рамы установлен шпиндель поз. 3, который получает вращение от двигателя через клиноременную передачу. Шпиндель представляет собой вал, установленный в подшипниковых опорах. С двух сторон шпинделя установлены планшайбы для установки режущего инструмента. Шкив шпинделя получает вращение от двигателя через клиноременную передачу. Для установки режущего инструмента применяется комплект ключей поз. 19, закрепленных на водиле поз. 5.
- Клиноременная передача имеет ограждение поз. 10, закрепленное на раме.
- Кожух поз.8 служит ограждением режущего инструмента. Кожух крепится к основной раме и может быть установлен справа и слева. На кожухе установлены трубки, обеспечивающие подачу воды в зону реза для охлаждения режущего инструмента. Кожух имеет съемную крышку, закрепленную барашковыми гайками, для обеспечения доступа к инструменту при его замене.
- Механизм регулировки глубины реза состоит, в основе, из передачи винт-гайка. Винт с маховиком поз. 6 установлен в подшипниковой опоре на верхней панели водила. Гайка крепится к верхней части тяги поз. 7, нижняя часть которой шарнирно соединена с вилкой передних колес поз. 12. На панели смонтировано устройство указателя глубины реза, имеющее цилиндрический лимб поз. 16, по которому контролируется глубина реза.
- Для точного следования вдоль намеченной линии резчик имеет указатель направления поз.17, имеющий быстросъемное крепление для уменьшения габаритов при транспортировке.
- В верхней части водила установлен пластмассовый бак для воды поз.18, который крепится резиновыми ремнями.



6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед началом работы проверьте уровень масла в картере двигателя. Уровень масла определяется по указательному стержню на пробке заливных отверстий картера двигателя (двигатель должен быть установлен **строго горизонтально**). При незавернутой пробке уровень масла должен находиться в насеченной зоне указателя (См. Руководство по эксплуатации двигателя).

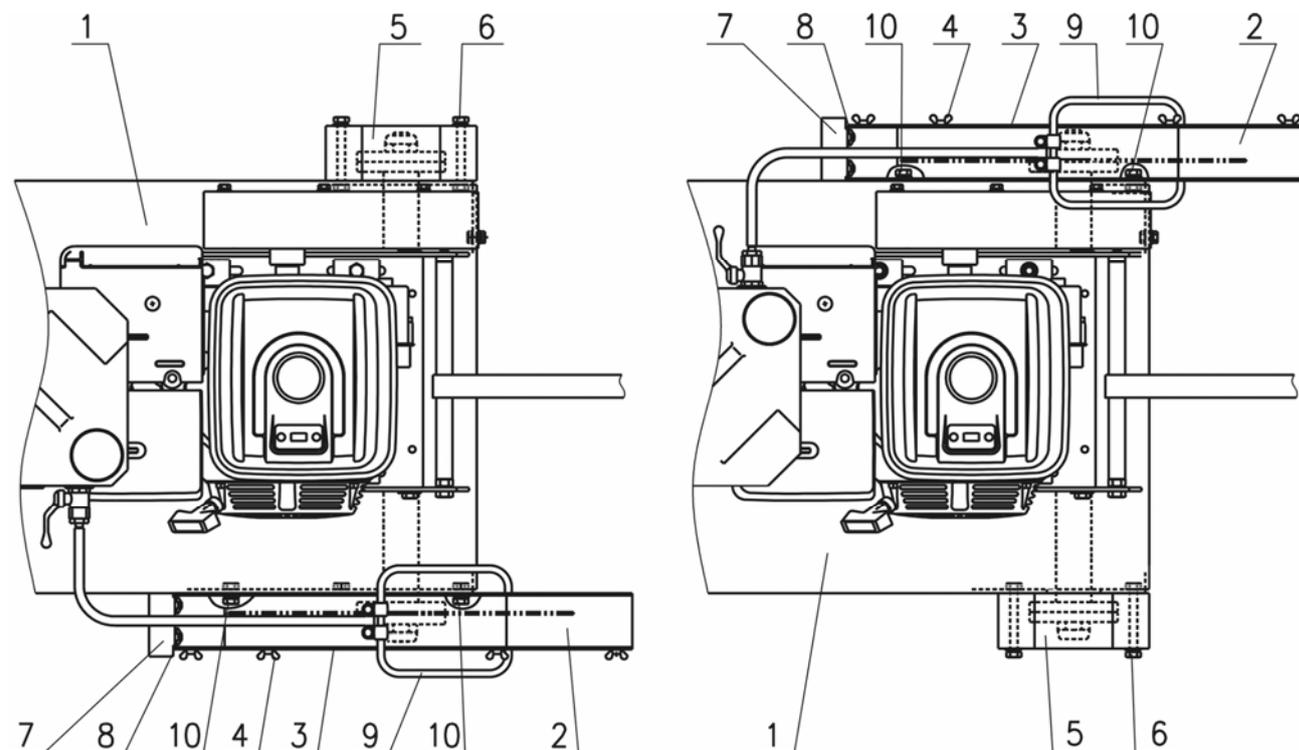
- Заправьте топливный бак двигателя бензином марки АИ-92. Перед заправкой очистите зону вокруг заливной горловины, после чего снимите крышку. Не переполняйте бак, оставьте некоторое пространство в топливном баке для расширения топлива. (См. Руководство по эксплуатации двигателя).
- Проверьте режущий инструмент на отсутствие повреждений и соответствие размерам (габаритным и посадочным), указанным в Таблице 1. Конструкцией предусмотрена возможность установки инструмента с посадочным отверстием 25,4 мм.



- | | |
|---|---|
| 1. Рама | 7. Прижимная планшайба |
| 2. Кожух инструмента | 8. Опорная планшайба |
| 3. Крышка кожуха | 9. Гайка с левой резьбой (имеет кольцевую канавку на торце) |
| 4. Барашковая гайка крепления крышки кожуха | 10. Режущий инструмент |
| 5. Ограждение планшайб | 11. Гайка с правой резьбой |
| 6. Шпиндель | |

Рис.2 Вид спереди. Установка режущего инструмента

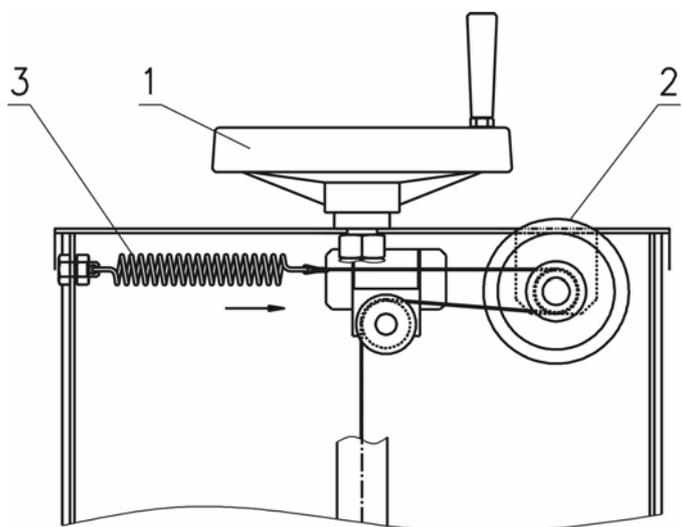
- Установите режущий инструмент, для чего (см. рис. 2):
 - Отвернув барашковые гайки поз.4, снимите крышку кожуха поз.3.
 - Для съема прижимной планшайбы поз.7 используйте ключи 38. Отверните гайку поз.9 (с левой резьбой), удерживая вал шпинделя поз.6 ключом за лыски, расположенные в средней части вала. Снимите прижимную планшайбу.
 - Установите режущий инструмент. Убедитесь, что круг установлен на посадочном месте без люфта, и направление вращения, указанное на инструменте, совпадает с направлением вращения шпинделя.
 - Установите прижимную планшайбу. В случае несовпадения пальца прижимной планшайбы и поводкового отверстия круга переверните планшайбу. Затяните гайку поз. 9.
 - Установите крышку кожуха, зафиксируйте ее барашковыми гайками.



- | | |
|---|--|
| 1. Рама | 6. Болт крепления ограждения |
| 2. Кожух инструмента | 7. Брызговик |
| 3. Крышка кожуха | 8. Барашковая гайка крепления брызговика |
| 4. Барашковая гайка крепления крышки кожуха | 9. Трубка подвода воды |
| 5. Ограждение планшайб | 10. Болт крепления кожуха инструмента (2шт.) |

Рис.3 Вид сверху. Варианты установки кожуха инструмента.

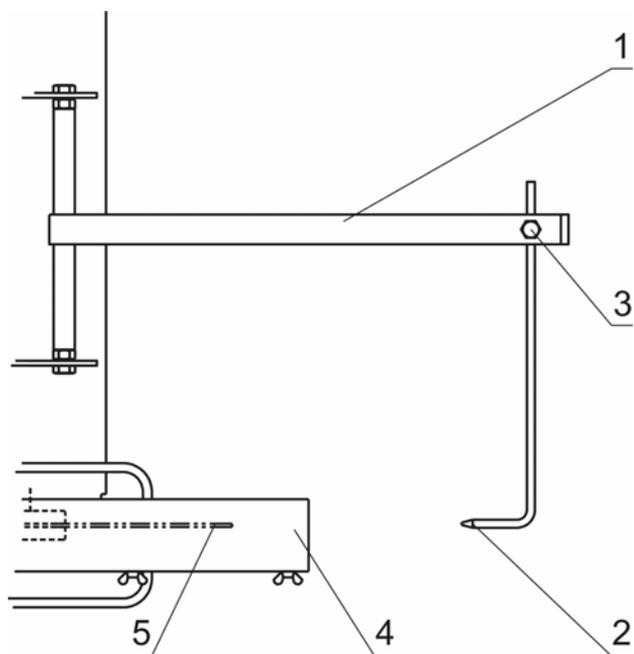
- Шпиндель резчика имеет два комплекта планшайб для установки инструмента справа или слева. В случае необходимости установки инструмента на противоположную сторону необходимо поменять местами кожух инструмента поз.2 и ограждение планшайбы поз.5 (см. рис.3), для чего:
 - Отвернув барашковые гайки поз.4, снимите крышку кожуха поз.3.
 - Отверните гайку крепления прижимной планшайбы, удерживая вал шпинделя ключом за лыски, расположенные в средней части вала.
 - Снимите прижимную планшайбу и режущий инструмент.
 - Отверните болты крепления кожуха поз.10 и снимите кожух инструмента.
 - Отверните болты крепления ограждения поз.6 и снимите ограждение.
 - Установите кожух инструмента на противоположную сторону и закрепите его болтами.
 - Установите брызговик поз.7 в соответствии с одним из вариантов на рис. 3.
 - Установите режущий инструмент. Убедитесь, что круг установлен на посадочном месте без люфта и направление вращения, указанное на инструменте совпадает с направлением вращения шпинделя.
 - Установите прижимную планшайбу. В случае несовпадения пальца прижимной планшайбы и поводкового отверстия круга переверните планшайбу. Затяните гайку.
 - Установите крышку кожуха, зафиксируйте ее барашковыми гайками
 - Установите трубки подвода воды поз.9 в соответствии с одним из вариантов на рис. 3.
 - Установите ограждение планшайбы поз.5.



1. Маховик механизма регулировки глубины реза
2. Лимб указателя глубины реза
3. Пружина натяжения троса механизма указания глубины реза

Рис.4 Вид сзади. Регулировка лимба указателя глубины реза

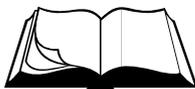
- Проверьте положение лимба указателя глубины реза (см. рис. 4), для чего при помощи маховика поз.1 доведите режущий инструмент до касания с поверхностью обрабатываемого материала. Если при данном положении инструмента шкала лимба не находится в положении «0», необходимо произвести регулировку:
 - Со стороны водила рукой немного ослабьте натяжение троса механизма указания глубины реза, потянув правый зацеп пружины поз.3 в направлении стрелки. В это же время другой рукой установите лимб поз.2 на отметку «0». Отпустите пружину и убедитесь, что лимб находится в положении «0». При необходимости повторите регулировку.
 - Поднимите режущий инструмент в максимально верхнее положение



1. Указатель направления реза
2. Указка
3. Болт фиксации указки
4. Кожух инструмента
5. Инструмент

Рис.5 Указатель направления реза

- Отрегулируйте указатель направления реза - конец указки должен находиться в плоскости отрезного круга (см. рис.5)
- Заполните бак чистой водой.



Внимание! Убедитесь, что место проведения строительных работ огорожено, на территории нет посторонних.

- Убедитесь, что все требования безопасности соблюдены, принципы работы резчика изучены, и Вы сможете остановить резчик прежде, чем возникнет аварийная ситуация.
- Для облегчения работы нарисуйте линии реза.
- Установите резчик в начале линии реза. Отрезной круг должен находиться в верхнем положении. Защитный кожух инструмента должен быть надежно закреплен.
- Запускайте двигатель только при отсутствии касания отрезного круга с обрабатываемым материалом.
- Порядок запуска двигателя см. Руководство по эксплуатации двигателя.
- После запуска двигатель должен прогреться на холостых оборотах 3...5 мин.
- Убедитесь, что нет посторонних шумов в двигателе, инструмент вращается без биений и вибрации. В противном случае немедленно остановите двигатель и займитесь поиском неисправностей и их устранением.
- Откройте кран подачи воды и убедитесь, что вода поступает на режущий круг.
- Рычагом управления дроссельной заслонкой плавно увеличьте обороты двигателя до максимальных.
- Вращая маховик механизма регулировки глубины реза, плавно заглубите режущий инструмент.



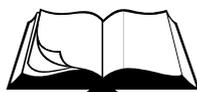
Выбирайте оптимальный режим резания (подачу и глубину реза за один проход) в соответствии с рекомендациями изготовителя алмазного инструмента.

- Осуществляйте плавную подачу резчика вперед с необходимой скоростью. Не требуется прилагать больших усилий.
- Для изменения направления реза:
 - Поднимите отрезной круг, вращая маховик механизма регулировки глубины реза.
 - Переведите рычаг управления дроссельной заслонкой в положение холостых оборотов.
 - Выключите подачу воды.
 - Слегка приподняв заднюю часть резчика за рукоятки, поверните его на необходимый угол.
 - Продолжайте работу, включив подачу воды в зону реза, установив необходимую глубину реза.



Внимание! Не выполняйте резку по криволинейной траектории, так как это может привести к возникновению в отрезном круге недопустимых напряжений, появлению трещин и его разрушению.

- Для перемещения резчика к новому участку резания:
 - Поднимите отрезной круг, вращая маховик механизма регулировки глубины реза.
 - Переведите рычаг управления дроссельной заслонкой в положение холостых оборотов.
 - Выключите подачу воды. Выключите двигатель.



8.1. Техническое обслуживание резчика

- В данном разделе указаны регламентные работы по техническому обслуживанию резчика, при которых сохраняется гарантия изготовителя.
- Регламентные работы по техническому обслуживанию резчика следует производить на ровной чистой поверхности, в хорошо проветриваемом помещении. Резчик должен быть в чистом состоянии.
- Техническое обслуживание двигателя следует производить в соответствии с Руководством по эксплуатации двигателя.
- Техническое обслуживание остальных узлов и механизмов резчика следует производить в соответствии с Таблицей 2.

Таблица 2

Порядок техобслуживания		После первых 4-х часов	Каждые 25 часов	Каждые 100 часов	Каждый сезон
Приводные ремни	Натяжение	•	•		•
Винтовая пара подъемного механизма	Чистка, смазка*			•	•
Подшипники колес	Чистка, смазка*			•	•

*При работе в пыльных условиях необходимо очистку и осмотр производить чаще.

8.2 Техническое обслуживание клиноременной передачи

- На резчике установлены 3 клиновых ремня AVX10 1025 La.
- В качестве замены могут быть использованы ремни XPZ 1013.

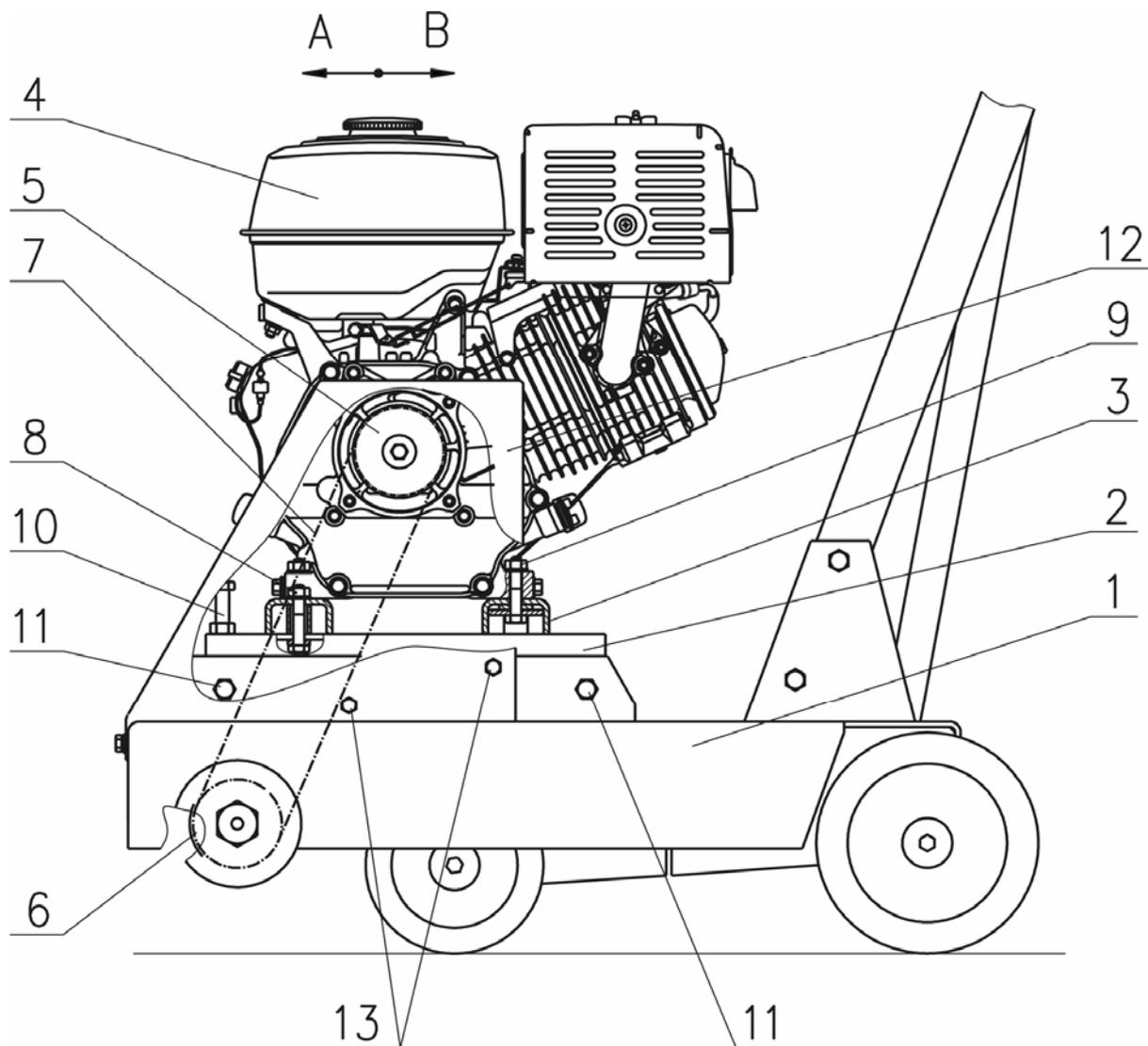


Правильная установка ремней обеспечивает оптимальную передачу мощности от двигателя к отрезному кругу. Ненатянутые ремни приводят к их нагреву, преждевременному износу и снижению производительности. Перетянутые ремни приведут к повышенному износу подшипников шпинделя и двигателя.

8.2.1 Проверка клиноременной передачи

Проверка производится в соответствии с рис. 6.

- Снимите ограждение клиноременной передачи поз.12, отвернув четыре болта крепления ограждения поз.13.
- Проверьте натяжение ремней, приложив усилие 40Н (4кгс) в середине пролета между шкивами поз.5,6. Прогиб ремня должен быть в пределах 10...14 мм.
- В случае необходимости натяните ремни (см. раздел 8.2.3)
- Проверьте износ ремней. В случае признаков отслоения корда замените ремни (см. раздел 8.2.2)
- Установите кожух клиноременной передачи, затяните болты поз.13.



- | | |
|-------------------|---|
| 1. Рама | 8. Гайка крепления планок (4шт.) |
| 2. Моторама | 9. Гайка крепления двигателя (4шт.) |
| 3. Планка (2шт.) | 10. Натяжной болт с контргайкой (2шт.) |
| 4. Двигатель | 11. Болт крепления моторама (4шт.) |
| 5. Шкив двигателя | 12. Ограждение клиноременной передачи |
| 6. Шкив шпинделя | 13. Болт крепления ограждения клиноременной передачи (4шт.) |
| 7. Клиновые ремни | |

Рис. 6

8.2.2 Замена ремней клиноременной передачи

Замена производится в соответствии с рис. 6.

- Снимите ограждение клиноременной передачи поз.12, отвернув четыре болта крепления ограждения поз.13.
- Ослабьте затяжку болтов поз.11 крепления моторама поз.2, расконтрите и выверните на несколько оборотов натяжные болты поз. 10, ослабьте затяжку гаек поз.8 крепления планок поз.3.
- Перемещая двигатель в направлении А, ослабьте натяжение клиновых ремней поз.7.
- Снимите клиновые ремни.
- Установите новые ремни.
- Произведите натяжение ремней (см. раздел 8.2.3)
- Установите ограждение клиноременной передачи, затяните болты поз.13.

8.2.3 Натяжение ремней клиноременной передачи

Натяжение производится в соответствии с рис. 6.

Перед натяжением затяжка болтов крепления моторамы поз.11, гаек крепления планок поз.8 должна быть ослаблена, натяжные болты поз.10 должны быть расконтрены и вывернуты на несколько оборотов.

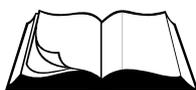
- Перемещая двигатель в продольном направлении В, выберите люфт в ременной передаче, обеспечив предварительную натяжку ремней. Перемещая двигатель в поперечном направлении, выровняйте ручки шкивов поз.5, 6. В случае необходимости большего перемещения двигателя в поперечном направлении, ослабьте затяжку гаек крепления двигателя поз.9.
Отклонение ручьев шкивов двигателя и шпинделя (поз.5, 6) от общей плоскости не должно превышать 2мм.
- Зафиксируйте двигатель, для чего затяните гайки поз.8, 9. Закручивая натяжные болты поз.10, натяните ремни до состояния, при котором, приложив усилие 40Н (4кгс) в середине пролета между шкивами поз. 5, 6. прогиб ремня составит 10...14мм. Проверьте отклонение ручьев шкивов от общей плоскости (см. предыдущий пункт). В случае необходимости повторите операцию выравнивания ручьев шкивов.
- Законтрите натяжные болты поз.10, затяните четыре болта поз.11 крепления моторамы.

8.3 Техническое обслуживание винтовой пары подъемного механизма.

- В случае загрязнения пары винт-гайка может наблюдаться вращение маховика с большим усилием и скрипом.
- Для очистки винт необходимо максимально вывернуть из гайки, для чего, вращая маховик против часовой стрелки, опустите раму резчика.
- Протрите резьбу винта чистой ветошью и смажьте смазкой Литол-24.

8.4 Техническое обслуживание колес.

- Колеса оснащены роликовыми подшипниками.
- Для смазки подшипников колесо необходимо демонтировать. Открутите крепежный болт с шайбой, после чего колесо должно свободно сойти с оси.
- Промойте подшипник уайт-спиритом или керосином.
- Осмотрите подшипник, находящийся внутри ступицы колеса. При повреждении сепаратора колесо необходимо заменить.
- Перед установкой колеса, нанесите на подшипник смазку Литол-24.
- Установите колесо.
- Заверните болт с шайбой.



9 ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Меры по устранению
Двигатель не запускается.	Двигатель холодный	Закройте воздушную заслонку
	Перелив топлива, в случае запуска горячего двигателя при закрытой воздушной заслонке	Повторите запуск при открытой воздушной заслонке и положении рычага управления дроссельной заслонкой - максимальные обороты. После запуска оставьте воздушную заслонку в открытом положении. Рычаг дроссельной заслонки переведите в положение – минимальные обороты
	Низкий уровень масла в картере двигателя. Сработал датчик уровня масла (если установлен).	Долить масло
	Загрязнен воздушный фильтр	Заменить по необходимости
	Закончился бензин	Залить бензин
Отрезной круг не вращается	Слабое натяжение ремней	Натянуть ремни
	Ремни повреждены	Заменить ремни
Чрезмерный шум, вибрация или колебание отрезного круга	Проверьте состояние вала шпинделя, подшипников	Заменить по необходимости
	Проверьте затяжку гайки крепления прижимной планшайбы	Затянуть по необходимости
	Проверьте круг на признаки повреждения	Заменить по необходимости
Если данные меры не дали результат, необходимо связаться с сервисным центром Изготовителя		



10 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- Хранение резчика рекомендуется в сухом закрытом помещении.
- При подготовке резчика к длительному хранению (более 30 дней) необходимо слить бензин из топливного бака, произвести работы по подготовке двигателя к хранению согласно Инструкции по эксплуатации двигателя.
- При транспортировке резчика не допускается его наклон более 30 градусов, если двигатель заправлен топливом и маслом.



11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1. Гарантийный срок эксплуатации резчиков швов составляет 1 год с момента продажи изделия, при соблюдении Потребителем условий эксплуатации и технического обслуживания, изложенных в настоящем Руководстве по эксплуатации.

11.2. Гарантийный срок эксплуатации двигателя – в соответствии с гарантийными обязательствами Изготовителя двигателя (см. Руководство по эксплуатации двигателя).

11.3. Гарантийный срок эксплуатации изделия исчисляется с момента его продажи, подтвержденного соответствующей отметкой в разделе 6 Паспорта.

При отсутствии сведений о продаже гарантийный срок исчисляется с последнего дня месяца выпуска изделия.

11.4. Гарантийные обязательства Изготовителя не распространяются на ремни клиновые, бак для воды и расходные материалы для обслуживания двигателя (фильтры, свечи и т. д.).

11.5. **Владелец лишается права проведения бесплатного ремонта и дальнейшего гарантийного обслуживания данного изделия при наличии дефектов изделия, возникших в результате нарушения правил эксплуатации, самостоятельного нерегламентированного ремонта изделия и несвоевременного проведения регламентных работ по техническому обслуживанию узлов и механизмов изделия (см. п. 8 Руководства по эксплуатации).**

11.6. Гарантия не включает оплату Изготовителем или его уполномоченными сервисными центрами транспортных расходов на доставку оборудования в сервисный центр или на проезд работников сервисного центра к месту ремонта.

11.7. Стоимость ремонта не должна, ни при каких условиях, превышать стоимости оборудования, на которое распространяется гарантия.

11.8. Проведение гарантийного ремонта осуществляется уполномоченным сервисным центром Изготовителя только при предъявлении изделия в полной обязательной комплектации, в чистом состоянии, с Паспортом изделия, с оформленной в нем отметкой о продаже.

11.9. Решение о вступлении в силу действия п.11.5 принимается на основании заключения уполномоченной комиссии Изготовителя.

11.10. Отметки сервисного центра о проведенном гарантийном обслуживании должны быть отражены в разделе 5. Паспорта изделия.

Адрес головного сервисного центра:

Машиностроительный завод «Сплитстоун»

Россия, 143360, М.О., г. Апрелевка, ул. Августовская, д.1.

Тел / факс: (495) 739 02 78 E-mail: info@splitstone.ru <http://www.splitstone.ru>
